

Spider

Instrument de mesure de circularité



Afin de mieux contrôler la qualité de vos bobines de papier, Bolzoni Auramo a créé le Spider. Fiable, précis et de technologie de pointe, le spider mesure les variations du rayon des bobines de papier à l'aide de technologie informatique et ultrasons les plus avancées et ce sans endommager les bobines ni abîmer leur emballage.

Pour une lisibilité rapide des données recueillies, les mesures peuvent être affichées sur l'écran LCD du spider ou transférées sur un ordinateur afin de les analyser.



Les problèmes d'ovalisation

L'un des dommages les plus courants et les plus coûteux, l'ovalisation est sans doute celle qui fait perdre le plus de temps. On ne s'en rends compte que lorsque la bobine est installée sur la presse rotative, il faut alors stopper l'impression et retourner la bobine endommagée.

Qualité du transport

Biens souvent les imprimeurs ont le besoin d'apporter à leurs clients un gage de qualité et de sérieux en suivant et en contrôlant la qualité du papier depuis sa réception jusqu'à sa livraison et jusqu'à présent, aucun instrument simple et précis ne permettait une mesure de circularité sur place.

La solution "Spider"

Le nouveau spider de Bolzoni Auramo exploite les technologies informatiques et ultrasons les plus avancées pour mesurer rapidement et avec précision la circularité des bobines sans les endommager ni abîmer leurs emballages et les résultats peuvent être directement lus sur l'écran LCD ou envoyés vers une imprimante ou un ordinateur.

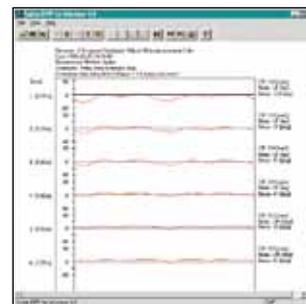
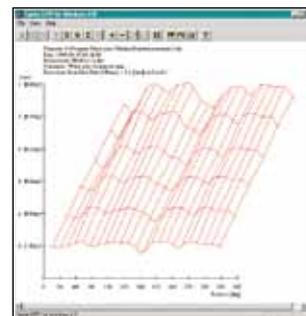
Compact et léger, son utilisation se veut simple et efficace, pour procéder à une mesure, il faut tout d'abord placer l'armature en aluminium sur la bobine puis la fixer à l'aide de trois bras télescopiques en prenant soin de ne pas endommager l'emballage.



Le positionnement se fait sans précautions particulières, l'alignement entre le spider et la bobine est automatiquement compensé et calculé par le logiciel d'analyses.

Une fois le capteur installé il suffit de régler le nombre de niveaux de vérification et ensuite le capteur effectuera par rotation, une analyse complète de la bobine et affichera les informations sur l'écran LCD.

La mesure se fait lorsque le capteur effectue une rotation, après une première rotation, à intervalle de 4°, l'appareil enregistre la situation de la surface de la bobine par rapport au premier tour avec une précision de 0.1mm. Un total de 10 niveaux par bobine peut être mesuré.



Une fois les données transmises à l'ordinateur, on obtient une représentation graphique du profil de la surface de bobine à chaque point de mesure ainsi que les taux d'ovalisations maximaux (obtenus par calcul).

Caractéristiques techniques:

Plage de diamètres de bobines:	600 - 1600 mm
Plage de largeurs de bobines:	300 - 1850 mm
Points de mesure max./bobines:	10 à 200-mm d'intervalle
Méthode de mesure:	Ultrasons
Précision:	0.2 mm
Périphérique de sortie:	Ecran intégré LCD, PC externe, imprimante
Alimentation batterie:	Batterie rechargeable 12-volt
Autonomie de batterie:	8 heures en continu
Configuration minimale requise:	Windows 95, Windows 98 or Windows NT 4.0, Spider Data Processing Program (DPP)
Éléments fournis:	Licence utilisateur pour le logiciel d'analyse, Câble de raccordement PC Chargeur de batterie, Mallette et guide utilisateur
Options:	Core probe



BOLZONI SARL.

RUE AVOGADRO TECHNOPOLE DE FORBACH-SUD - F-57600 FORBACH - FRANCE

Tel. +33-3-87-84-65-40- Fax +33-3-87-84-65-45

www.bolzonigroup.com - sales.fr@bolzonigroup.com

BOLZONI
AURAMO