HTX - Automatische Klammerkraft-Steuerung



HTX ist ein automatisches System zur Steuerung der Klammerkraft bei Papierrollenklammern.

Es regelt die Klammerkraft durch Erfassen des Hydraulikdrucks im Hubzylinder bei angehobener Last. Mit dieser Information wird dann die erforderliche Klammerkraft ermittelt und eingestellt.

HTX wurde für Papierhersteller, Hafenbetriebe sowie Transport- und Logistikunternehmen entwickelt, die Rollen mit unterschiedlichen Gewichten handhaben. Es bietet dem Staplerfahrer eine einfache und intuitive Möglichkeit, Papierrollen mit unterschiedlichen Gewichten in den verschiedensten Anwendungen sicher zu transportieren. HTX reduziert Rollenschäden die auf zu hohe Klammerkräfte zurückzuführen sind.

Das System ist elektronisch gesteuert, so dass Einstellung und Konfiguration einfach durchzuführen sind und an unterschiedliche Anforderungen angepasst werden können.

Alle Komponenten des Systems werden im Stapler verbaut. HTX kann mit allen Schwingarmklammern von Auramo und Meyer vewendet werden.

AUTOMATISCHE STEUERUNG DES DRUCKS

BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENUNG

EINFACHE EINSTELLUNG

EINFACHE INSTALLATION

AUCH NACHTRÄGLICH EINZUBAUEN

Schnelle Reaktion

Der Fahrer verwendet die Klammer wie beim normalen Betrieb.Einstellbare Parameter zum Erreichen der benötigten Klammerkraft bei unterschiedlichen Rollengrößen.

Optional erhältlich auch ein zweiter Kurvenverlauf für Klammerkraft bei anderen Papiersorten. Anzeige des Status über entsprechende Kontrollleuchten. Sichere Anwendung. Nach der automatischen Einstellung wird der Druck im Klammerzylinder durch Rückschlagventile gehalten.









Automatische Klammerkraft-Steuerung

Das System ist elektronisch gesteuert. Dadurch ist es einfach zu konfigurieren und einzustellen und passt für unterschiedlichste Ladungsgewichte.

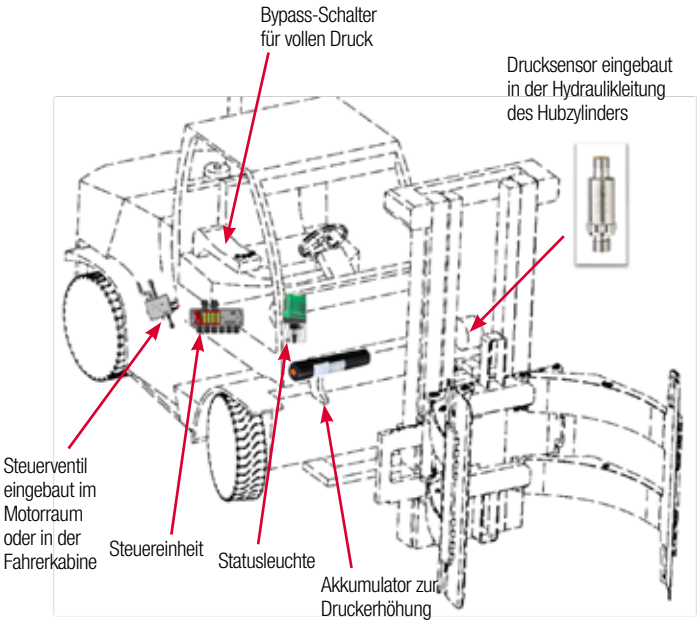
Alle System-Komponenten sind im Stapler eingebaut – Die Rollenklammer selber benötigt eine kleine Modifikation im Hydrauliksystem.

Die Klammer wird wie eine herkömmliche Klammer am Stapler angeschlossen.

Der Standardlieferumfang enthält Ventile und Kabel.

Spezielle für den jeweiligen Stapler benötigte Schläuche und Halter sind nicht enthalten.

HTX ist eine einfache und schnelle Lösung auch passend für bereits vorhandene Papierrollenklammern.

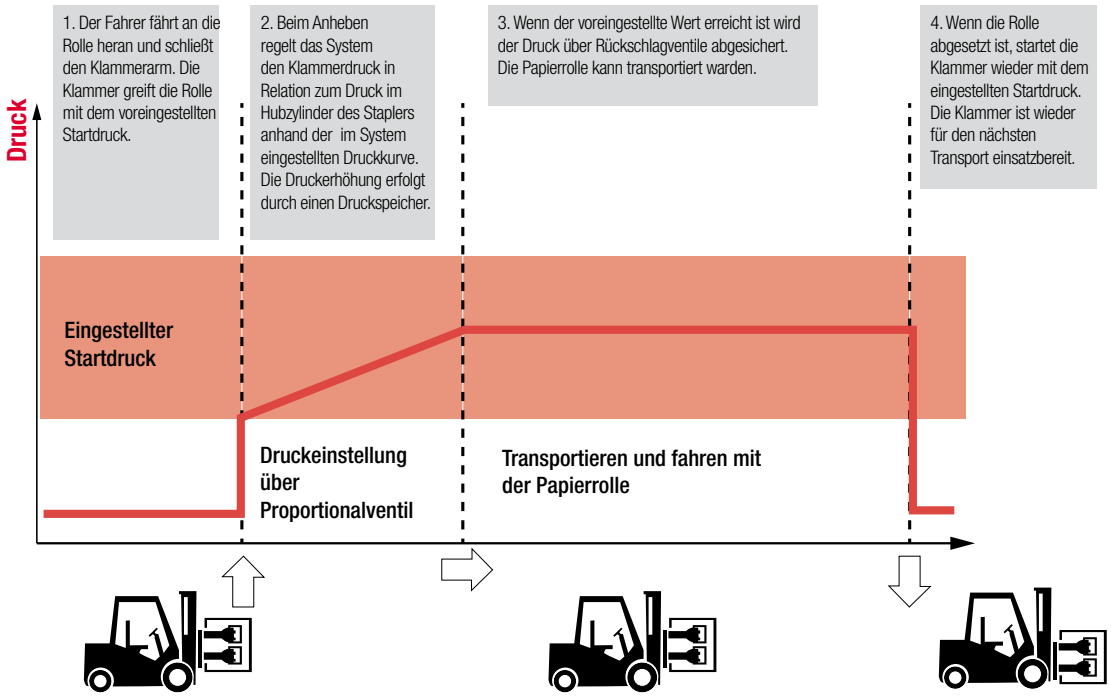


1. KLAMMERN UND ANHEBEN

2. SYSTEM REGELT DEN KLAMMERDUCK

3. DRUCK IST EINGESTELLT

4. LAST ABSETZEN



Merkmale:

- Effiziente Steuerung der Klammerkraft.
- Vermeiden von Rollenschäden durch optimal eingestellte Klammerkraft in Abhängigkeit vom Rollengewicht.
- Elektronische Regelung, vielseitig einsetzbar.
- Robuste Bauweise.
- Bestehend aus Standard-Komponenten für einfachen Service.
- Großer Einsatzbereich für die meisten Stapler-Klammer-Kombinationen.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit.
- Einfache Installation.
- Geringe Wartung.

Optionen:

- **HTX Programmiereinheit**
  Die HTX-Programmiereinheit wird zum Einstellen der Systemparameter während der Installation benötigt. Sie kann auch zur Fehleranalyse verwendet werden. Ein Gerät pro HTX-Flotte wird benötigt oder alternativ ein Gerät für das Service-Team, das für mehrere HTX-Standorte zuständig ist. Das Gerät ist ausgestattet mit Touchscreen, LED´s und Bedienschalter zur einfachen Anzeige, Programmierung und Bedienung des Systems.

- **Auswahl der Klammerkraftkurve**
  Manuelle oder automatische Auswahl des Klammerfaktors bei unterschiedlichen Papiersorten.

79BA0181DE - 02/2025

MEYER GmbH
Administration: DR.-DÖRNEMANN-STR. 1 - 38259 SALZGITTER (GERMANY)
TEL. +49 5341 803-0
Factory: TILLYSTR. 5 - 38259 SALZGITTER (GERMANY)
www.bolzonigroup.com - info@meyer-world.com

BOLZONI GROUP