

PRENSADOR GIRATORIO

ER
Rev.1

1	INSTRUCCIONES DE MONTAJE	Pág. 2
2	INSTRUCCIONES PARA EL USO	Pág. 2
2.1	Recomendaciones	Pág. 2
2.2	Operaciones o maniobras que se deben evitar	Pág. 3
2.3	Operaciones o maniobras prohibidas	Pág. 3
3	MANTENIMIENTO	Pág. 3
4	AVERÍAS Y SOLUCIONES	Pág. 4
4.1	Velocidad de rotación escasa y/o par insuficiente	Pág. 4
4.2	Salto de la rotación en el punto muerto o en la inversión de rotación	Pág. 4
4.3	Pérdida de lubricante en el exterior	Pág. 4
4.4	Ruido excesivo o vibración extraña del reductor	Pág. 4
4.5	Fuerza de apriete insuficiente	Pág. 5
4.6	Pérdida de presión después de poco tiempo	Pág. 5
4.7	La plataforma no permanece en apertura máxima	Pág. 5
5	GARANTÍA	Pág. 5
6	ANEXOS (Lista de recambios)	

Para pedir los recambios, rogamos especifique siempre:

- a) Número de serie
- b) Fecha de entrega
- c) Referencia y cantidad de piezas pedidas

Nota. Junto a las instrucciones, se entrega el *CERTIFICADO "CE" DE CONFORMIDAD* y todos los documentos se introducen en un sobre transparente de protección y se fijan al equipo.

El comprador, por tanto la Empresa propietaria del equipo, debe hacer que se respeten las indicaciones para la instalación, las condiciones correctas de uso y que se observen los términos y las modalidades prescritas para el mantenimiento.

El incumplimiento de lo indicado anteriormente implica la condición de "USO INDEBIDO" por parte del usuario, y provoca la caducidad de las eventuales responsabilidades del fabricante a los efectos de las normativas previstas para la seguridad.

Las normas básicas observadas se indican en el CERTIFICADO "CE" DE CONFORMIDAD, mientras que todas las normas derivadas y las normas de referencia, así como las normas de sector y las normas prescritas por la calidad (ISO 9001) más el análisis de los riesgos, forman parte del EXPEDIENTE TÉCNICO archivado en la Oficina Técnica de BOLZONI S.p.A.

1 INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- a.** Comprobar que la muesca central de la placa portahorquillas no esté dañada y que la propia placa esté bien plana y lisa.
 - b.** Poner el equipo en posición vertical.
 - c.** Quitar los ganchos inferiores y fijar provisionalmente los eventuales tubos flexibles de alimentación para evitar que se deterioren durante el enganche en la placa de la carretilla.
 - d.** Enganchar el equipo, procurando poner el diente de posicionamiento situado bajo el reductor, en la muesca central.
 - c.** Fijar los ganchos inferiores y bloquear los tornillos con un par de 80 a 120 Nm según la clase de enganche FEM.
 - f.** Comprobar el sistema hidráulico del equipo al distribuidor. El diámetro interno de los tubos flexibles de alimentación debe ser como mínimo 8 mm.
 - g.** Conectar los tubos del sistema de alimentación con las conexiones del motor hidráulico y con el bloque del sistema del prensador; los racores de conexión al motor son cónicos y van montados con teflón; se recomienda apretar con precaución sin superar un par de 60 Nm.
- Tener presente que, como prescriben las normas relativas a la seguridad, se pueda tener:
- la rotación en sentido horario tirando de la palanca de mando de la rotación;
 - la rotación en sentido antihorario empujando la palanca de mando de la rotación;
 - el cierre de la plataforma tirando de la palanca del prensador;
 - la apertura de la plataforma empujando la palanca del prensador.
- h.** Realizar una serie de maniobras y comprobar todo el sistema para asegurarse de que no haya pérdidas de aceite; eventualmente, intervenir apretando adecuadamente los racores después de una limpieza adecuada de las partes.
 - i.** Quitar los tornillos de seguridad laterales presentes en la placa delantera portahorquillas y montar las horquillas originales de la carretilla en el equipo; volver a montar por último los tornillos de seguridad para evitar la salida accidental de las horquillas de la placa portahorquillas.

2 INSTRUCCIONES PARA EL USO

2.1 RECOMENDACIONES

- a.** Comprobar que el peso y el correspondiente centro de masas de la carga no sean superiores a los datos de capacidad de carga de la placa del equipo y de la placa de las capacidades de carga residuales aplicada en la carretilla elevadora; un eventual aumento del centro de masas de la carga (debido a las dimensiones mayores de la misma) deberá corresponder con una disminución proporcional del peso de la carga, de modo que no se supere el momento de vuelco máximo.
- b.** Introducir las horquillas con la carga lo más centrada posible.
- c.** Regular la presión de apriete mediante la válvula limitadora de presión situada en el equipo, de modo óptimo según el tipo de contenedor y de carga; evitar una presión demasiado alta para no solicitar inútilmente toda la estructura.
- d.** Asegurarse de que la carga a granel, en el momento del vuelco, se quede en los espacios previstos, luego volcar solo en el espacio puesto a disposición.
- e.** Volcar la carga a velocidad reducida y controlada.
- e.** Mantener la carga en posición poco elevada (también con el fin de lograr una mejor visibilidad), para tener una mayor estabilidad de la carretilla en las maniobras.

- g.** Accionar suavemente la palanca de mando del equipo para evitar los "golpes de ariete" en el sistema hidráulico y en toda la estructura portante.
- h.** Adecuar la velocidad de desplazamiento de la carretilla a la estabilidad y a la naturaleza de la carga, así como a las dificultades debidas a espacio y dimensiones.
- i.** Prestar atención a las rampas inclinadas y a los desniveles del suelo, ya que limitan la estabilidad de la carretilla.

2.2 OPERACIONES O MANIOBRAS QUE SE DEBEN EVITAR:

- desplazar cargas superiores a las indicadas en la placa de capacidades de carga efectivas aplicada en la carretilla;
- coger una carga inestable;
- coger la carga sobre una sola horquilla, aunque sea de peso reducido;
- desplazar con la carga sobre las horquillas una carga adyacente;
- invertir repentinamente el sentido de rotación del equipo con carga, sin dejar al menos un segundo la palanca de mando en la posición cero;
- viajar a alta velocidad con la carretilla teniendo la carga muy elevada.

2.3 OPERACIONES O MANIOBRAS QUE NO SE DEBEN REALIZAR:

- usar el equipo para fines distintos de aquellos para los que se ha realizado;
- coger cargas superiores al valor máximo permitido;
- circular con la carretilla en condiciones de visibilidad precarias a causa de las dimensiones de la carga;
- transportar personas en la carretilla y menos aún en las horquillas;
- manipular indebidamente el equipo durante la rotación y el apriete;
- permanecer en la zona de acción del equipo y de la carretilla;
- usar el equipo cuando el mismo presente una deformación, aunque sea mínima, de la estructura o de todas formas una anomalía de funcionamiento (juego excesivo, movimiento a saltos, etc.).

3 MANTENIMIENTO

Efectuar periódicamente cada 500 horas las siguientes operaciones:

- 1.** Control del sistema hidráulico y sustitución de las eventuales piezas desgastadas.
- 2.** Lubricación del grupo giratorio mediante el engrasador situado en la cubierta superior del piñón (al lado del reductor); es recomendable utilizar grasa para altas presiones, de buena calidad (ej. AGIP GR MU/EP2) y girar lentamente el equipo durante la operación de engrase.
- 3.** Control del nivel del aceite en el reductor. El aceite suministrado con la entrega es del tipo AGIP BLASIA 460.
- 4.** Control del estado de la junta de fieltro: una salida de grasa, además de por una lubricación excesiva, puede estar causada por la junta gastada; en tal caso, es necesario sustituirla.

La sustitución de la junta de fieltro requiere el desmontaje de la tapa (accionando los tornillos frontales), la limpieza del alojamiento, el corte preciso del fieltro en longitud (probar en el alojamiento) y el pegado en el alojamiento con cola de calidad (ej. BOSTIK 524 2C).

Cada 2000 horas de trabajo, además de las operaciones anteriores, comprobar:

- a.** El funcionamiento del reductor, midiendo el juego de engranaje en el paso superior del punto muerto, con la carga; un juego excesivo requiere un control adicional, a través de la abertura situada encima de la cubierta del piñón (después del desmontaje de la tapa superior). Si el juego existe solo entre piñón y dientes del acoplamiento, prever la sustitución solo del piñón; en caso contrario, prever la sustitución del tornillo sinfín - rueda helicoidal.

- b. Los rodamientos del reductor durante la rotación; un ruido excesivo, o vibraciones en la zona del reductor (mucho más detectables con la tapa del piñón desmontada) requieren la sustitución de los rodamientos.
- c. La estanqueidad de la junta giratoria; una pérdida de aceite requiere la sustitución de las juntas, después de haber procedido al desmontaje del equipo por la carretilla, para tener accesible la parte trasera de la placa giratoria. Las juntas están montadas en el perno central de la junta, extraíble tras desmontar los estribos de retención.
- d. El estado de la junta de fieltro de estanqueidad en la junta giratoria (con ocasión del uso del equipo en ambientes polvorientos o corrosivos); un contacto precario de la junta (debido al desgaste) requiere la sustitución de la misma, que se debe prever en el momento de la revisión general, ya que requiere el desmontaje completo del prensador del cuerpo de la placa giratoria. Para la sustitución de la junta, seguir como indicación las instrucciones del punto 4.
- e. El estado de desgaste de los casquillos de pivote del brazo, de la plataforma y del cilindro; un juego excesivo en los pivotes requiere la sustitución de los casquillos con el restablecimiento de la lubricación.
- f. El estado de la plataforma y del revestimiento de goma; en presencia de un desgaste excesivo o de deformación de la plataforma, es necesario prever la sustitución de las piezas.

4 AVERÍAS Y SOLUCIONES

4.1 Avería: *Velocidad de rotación escasa y/o par insuficiente.*

Causas y soluciones

1. Burbujas de aire en el circuito: purgar el sistema.
2. Obstrucciones o estrechamientos en el circuito hidráulico: buscar y eliminar las causas.
3. Motor hidráulico desgastado, con juntas internas y piñones de arrastre que dejan filtrar aceite: reparar o sustituir el motor.
4. Disminución de presión y caudal de aceite de la carretilla: reparar o sustituir el distribuidor.
5. Bomba de la carretilla desgastada: reparar o sustituir.

4.2 Avería: *Salto de la rotación en el punto muerto o en la inversión de rotación.*

Causas y soluciones

1. Par superior al permitido: reducir el descentramiento de la carga o la propia carga.
2. Juego en el acoplamiento de los engranajes: comprobar el engranaje del piñón y del tornillo sinfín y sustituir las partes desgastadas.

4.3 Avería: *Pérdida de lubricante en el exterior.*

Causas y soluciones

1. Junta de fieltro desgastada. No supone riesgo de funcionamiento; se trata solo de una cuestión de limpieza y mayor consumo de lubricante: sustituir el fieltro y pegarlo con BOSTIK 524 2C.

4.4 Avería: *Ruido excesivo o vibración extraña del reductor.*

Causas y soluciones

1. Conducto de alimentación de la carretilla, con paso de aceite escaso: sustituir.
2. Flujo del aceite reducido por estrechamientos y obstrucciones: buscar y eliminar las causas.

4.5 Avería: *Fuerza de apriete insuficiente.*

Causas y soluciones

1. Válvula de regulación de presión con calibración insuficiente u obstrucción o defecto en la misma: regular la válvula; la presión aumenta enroscando la rueda. Una eventual obstrucción requiere el desmontaje y la limpieza de las piezas.
2. Pérdida interna en el cilindro: sustituir las juntas; un eventual rayado o gripado interno del cilindro requiere la sustitución de las piezas.
3. Bomba distribuidor de la carretilla no eficiente: reparar o sustituir.

4.6 Avería: *Pérdida de presión después de poco tiempo.*

Causas y soluciones

1. Válvula de retención bloqueada o deteriorada: desmontar la válvula y sustituir las partes desgastadas o dañadas. Comprobar el deslizamiento correcto del pistón piloto.
2. Pérdida interna del cilindro: sustituir las juntas o el propio cilindro.

4.7 Avería: *La plataforma no permanece en apertura máxima.*

Causas y soluciones

1. Pérdida interna del cilindro: sustituir las juntas o el propio cilindro.
2. Elemento del distribuidor de la carretilla con fuga de aceite: reparar o sustituir.

Nota. En caso de que existan dificultades para intervenir correctamente, o que el defecto sea distinto de los indicados, rogamos contacte con el Servicio de Asistencia Técnica BOLZONI.

5 GARANTÍA

BOLZONI S.p.A. garantiza todos sus productos durante 12 meses para un uso de 8 horas diarias por cada día laborable a partir de la fecha de envío. En caso de uso superior a las 8 horas diarias, el periodo de garantía se reduce en proporción. La garantía está limitada a la sustitución en el establecimiento *BOLZONI S.p.A.* de las partes que el propio fabricante reconozca como defectuosas por defecto de material o de mecanizado y no incluye los gastos de mano de obra o de envío para la sustitución de tales partes.

Se entiende además que el reconocimiento de la garantía se anulará si la anomalía es consecuencia de un uso no apropiado del producto, si la instalación no se ha realizado según las prescripciones de *BOLZONI S.p.A.*, o si se han montado piezas no originales en el producto de *BOLZONI S.p.A.*

Los productos de *BOLZONI S.p.A.* no están garantizados para usos que sobrepasen las prescripciones indicadas en las placas y en la documentación.

Todos los equipos producidos por *BOLZONI S.p.A.* están cubiertos por seguros contra eventuales daños causados a terceros por piezas defectuosas o por un funcionamiento erróneo de la máquina; quedan excluidos los daños derivados de un uso incorrecto o impropio de los equipos.