

Cet équipement hydraulique MEYER satisfait entièrement aux consignes de sécurité de l'CE.

Le certificat de conformité / déclaration du fabricant a été délivré avec l'appareil.

Le symbol CE est porté sur la plaque constructeur.

Équipement et fonctions: Description:

Les Positioneurs de Fourches Meyer remplacent les fourches du chariot et sont destinés à la manutention de charges appropriées.

L'écartement des bras porteurs entre eux est réglable hydrauliquement à partir du poste de conduite du chariot. Des clapets anti-retour situés dans le circuit hydraulique fixent les bras de fourches à l'écartement souhaité.



Le serrage de charges entre les fourches n'est pas autorisé.

L'écartement des fourches doit être réglé de sorte que les charge puisse être transportée en toute sécurité.

Charges appropriées:

- charges palettisées
- charges en containers, pallox
- charges sur cadres
- charges sur supports de hauteur env. 100 mm
 - barres diverses
 - profils
 - panneaux de bois
 - poutrelles béton
 - tuyaux

Si le centrage des bras porteurs au regard de la charge devait être modifié, utiliser la fonction du déplacement latéral.

(Fonction permettant le déplacement simultané des 2 bras dans le même sens).

Caractéristiques du chariot

Le tablier porte équipement du chariot doit être conforme à la Norme ISO 2328.

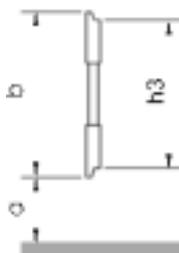
La valeur de contrôle h3 selon classe (A) est indiquée dans le tableau ci-dessous. Les types de pinces (B) correspondent aux classes (A) normalisées figurant au tableau.

Le débit hydraulique recommandé figure dans la colonne (C).

- débit inférieur = vitesse de fonctionnement faible et mouvement non synchrone des bras.
- débit supérieur = montée en température de l'huile, usure accélérée et rendement moindre du circuit hydraulique.

Répartition des raccords hydrauliques sur le tablier du chariot (vue par le cariste).

- pince sans déplacement latéral:
raccords à droite.
- pince avec déplacement latéral
raccordement déplacement latéral: à droite.
raccordement ouverture-fermeture: à gauche.



A		B		C
Klasse ISO 2328	h3 mm	tol. mm	Typ	Hydr.-Vol. l/ min.
2	381	- 1	6 - 0103	20 ± 5
			6 - 0104	30 ± 5
3	476	- 1,5	6 - 0106 / 6 - 0107	40 ± 10
			6 - 0109	50 ± 10
4	597	- 1,5	6 - 0110	60 ± 10
			6 - 0112 / 6 - 0114	60 ± 10

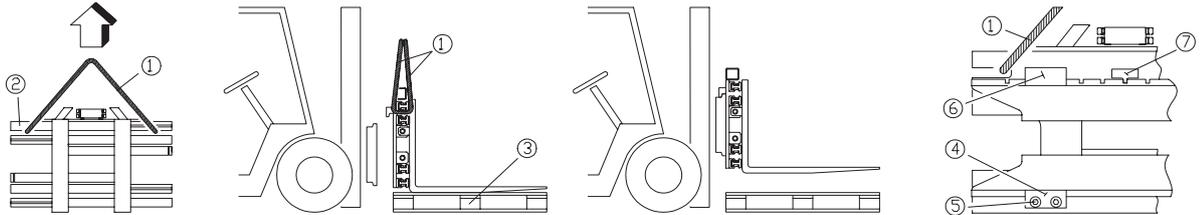
Montage de l'équipement



Le montage de l'équipement ne doit être effectué que par un personnel qualifié.

Fixer les élingues ① sur les profils supérieurs ② de l'équipement et le déposer sur un support (palette) ③. Dévisser et déposer les crochets inférieurs ④. Mettre en place le tablier du chariot de sorte que les crochets supérieurs ⑥ épousent correctement les profils du tablier et que l'arrêteur ⑦ s'insère dans le cran central de celui-ci. Remettre en place les crochets inférieurs ④ au moyen des vis ⑤.

Mettre en place les flexibles d'alimentation et les raccorder au chariot élévateur.



Première mise en route



Pression maximal de service = 120 bar

Après mise en place et raccordements hydrauliques, contrôler à vide toutes les fonctions.

Le fonctionnement de l'équipement nécessite une quantité minimum d'huile.

Vérifier le niveau d'huile hydraulique du chariot, évtl compléter. Mise en pression du système hydraulique: équipement en fin de course, maintenir la commande hydraulique pendant env. 10s.

Vérifier l'étanchéité des raccords hydrauliques. Le cas échéant les resserrer.

Le contrôle en charge n'est à effectuer qu'avec le maximum de charge autorisée ou la charge réduite autorisée par le chariot élévateur.

Travail avec l'équipement



Toutes les consignes de sécurité visuelles, celles propres à l'entreprise et les consignes d'utilisation du chariot doivent être respectées.

La charge maximale autorisée est celle indiquée sur la plaque de l'équipement ou celle inférieure indiquée sur la plaque du chariot élévateur en tenant compte du centre de gravité de la charge.

Les types de charges à manutentionner figurent au chapitre 'Description de l'équipement' et de ses fonctions (page 1).

Avant la mise en service le bon état de l'équipement et de ses fonctions doit être obligatoirement contrôlé. La mise en service doit être différée si un défaut est constaté.

En avertir le service compétent.



Après quelque incident ou accident, un contrôle des pièces constitutives de l'équipement doit immédiatement être effectué par un personnel qualifié. Déformations et fissures peuvent être source d'accident graves.

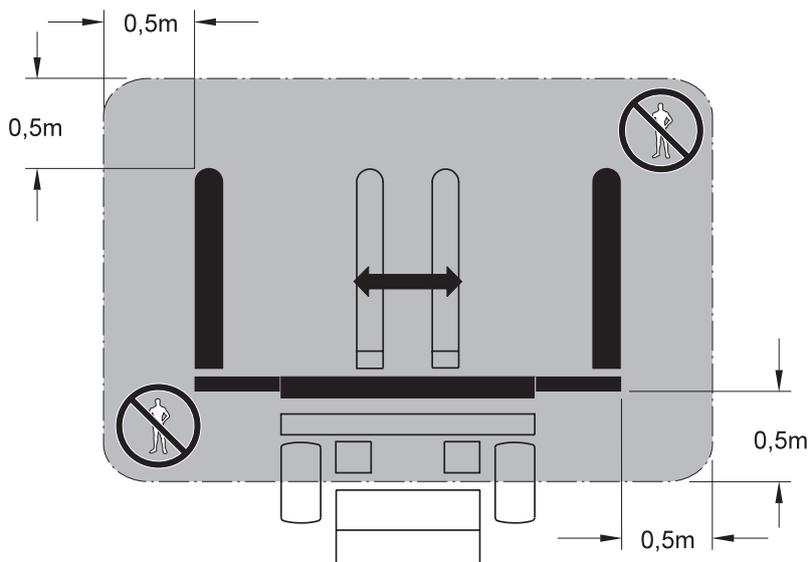
Consignes de sécurité

Les fonctions “ouverture-fermeture” et “déplacement latéral” sont également des mouvements de cisaillement et de pression. La figure ci-dessous indique la zone de danger concernée par ces mouvements.



Personne ne doit se tenir dans la zone de danger lorsque l'équipement est en mouvement.

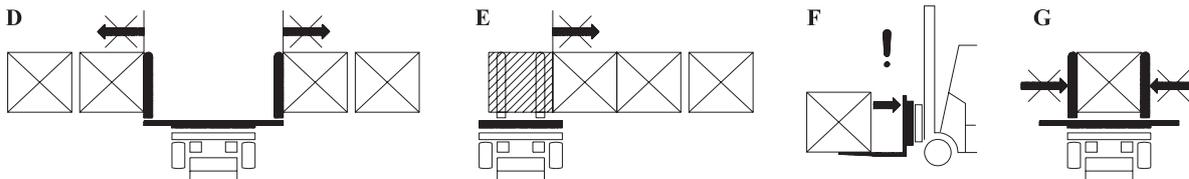
Tout fonctionnement de l'équipement doit être stoppé lors d'une présence dans la zone de danger.



Dangers dûs à une mauvaise utilisation

Les figures D, E, F, G représentent les manoeuvres interdites.

- (D) La poussée latérale de charges au moyen de la fonction “ouverture”. Cette fonction n'est pas assujettie à un limiteur de pression. Une telle manoeuvre est source de rupture de bras.
- (E) La poussée latérale de charges au moyen de la fonction “déplacement latéral”. Cette fonction n'étant pas assujettie à un limiteur de pression, l'équipement, son circuit hydraulique, vérins, valve et des pièces du chariot peuvent être détériorés.
- (F) La sécurité du transport des charges exige que celles-ci soient prises au talon des bras. Dans le cas contraire l'augmentation de la distance du centre de gravité comporte le risque de détérioration des bras et glissières ainsi que le basculement du chariot.
- (G) Le serrage de charges entre fourches n'est pas autorisé.



Entretien

Entretien et réparations à intervalles réguliers sont l'assurance de longue vie de l'équipement. Les réparations ainsi que l'entretien des ensembles spécifiques - vérins hydrauliques et valves - ne doivent être réalisés que par un personnel qualifié.



Les interventions sur le circuit hydraulique ne doivent être faits qu'après la dépressurisation totale de celui-ci.

Pour cela couper l'alimentation en énergie du chariot manoeuvrer les commandes des fonctions équipement jusqu'en butée. Des interventions sur un circuit hydraulique sous pression peuvent causer de graves blessures par jet d'huile sous pression.

Contrôle régulier avant utilisation:

- Etanchéité des éléments hydrauliques.
- Bon état des vérins, tiges de piston et flexibles hydrauliques.
- Usure et traces de fissures de bras de pince.

En cas de constat d'état défectueux en aviser le service compétent.

Entretien mensuel:

- Nettoyer soigneusement l'équipement.
- Vérifier le bon état des bras de pince déformation - usure - fissures.
La limite d'usure autorisée est de 10% de l'épaisseur nominale des bras de fourches.
Cette valeur est à mesurer au talon.
- Glissières et coulisses de bras à lubrifier au moyen d'une graisse multi-usages.
La graisse utilisée ne doit pas être sensible au froid.

exemples de lubrifiants:

GLISSANDO 20 (DEA)

RETINAX EP 2 (SHELL)

GRAISSE MULTI-USAGE Classe 2



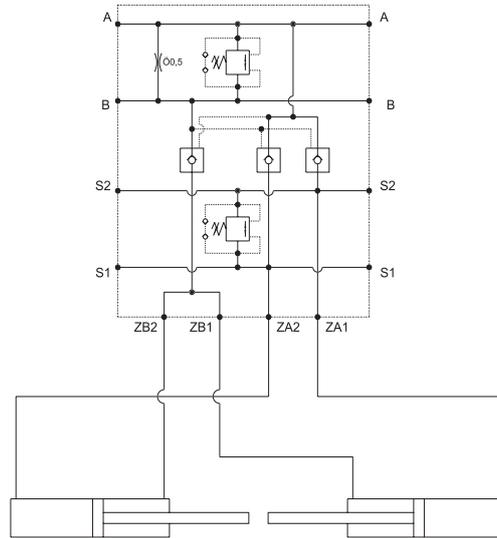
Tout constat d'état anormal doit être communiqué au responsable de l'entretien pour réparation ou remplacement des pièces usées.

Pour toute demande de renseignements techniques et commande de pièces détachées indiquer impérativement le type et le numéro de série (voir plaque constructeur).

Schéma hydraulique

Signification des repères portés sur la valve hydraulique:

A	=	ouverture des bras
B	=	fermeture des bras
S1 + S2	=	déplacement latéral gauche/droite
ZA1 + ZA2	=	raccordement sur vérin côté fond
ZB1 + ZB2	=	raccordement sur vérin côté tige



Serrage des vis

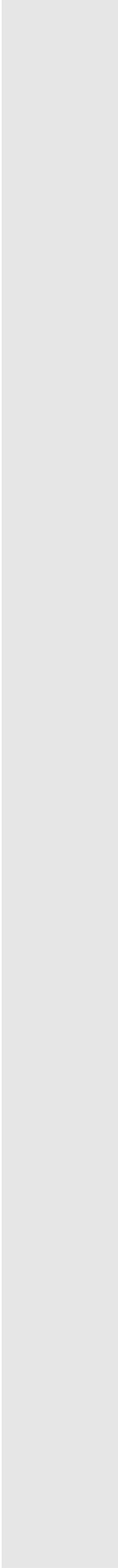
Toutes les vis sont à serrer avec une clé dyna-mométrique au couple nécessaire.

Le tableau ci-dessous donne la valeur des couples de serrage à respecter en fonction des diamètres et de la résistance des vis.



Les vis usagées doivent en général être remplacées par des vis neuves.

Anzieh-Drehmomente / torque table / couples de serrage				
Gewinde thread filet	Festigkeitsklasse class of strength Force de résistance			Für / for / avec Schrauben / bolts / vis Verbus Ripp
	8.8	10.9	12.9	
M 4	3,1 Nm	4,5 Nm	5,3 Nm	---
M 5	6,1 Nm	8,9 Nm	10,4 Nm	10 Nm
M 6	10,4 Nm	15,5 Nm	18 Nm	18 Nm
M 8	25 Nm	37 Nm	43 Nm	37 Nm
M 10	51 Nm	75 Nm	87 Nm	80 Nm
M 12	87 Nm	130 Nm	150 Nm	120 Nm
M 14	140 Nm	205 Nm	240 Nm	215 Nm
M 16	215 Nm	310 Nm	370 Nm	310 Nm
M 18	300 Nm	430 Nm	510 Nm	---
M 20	430 Nm	620 Nm	720 Nm	---
M 22	580 Nm	830 Nm	970 Nm	---
M 24	740 Nm	1060 Nm	1240 Nm	---
M 27	1100 Nm	1550 Nm	1850 Nm	---
M 30	1500 Nm	2100 Nm	2500 Nm	---



Plaques d'équipement

A - Plaque constructeur

MEYER Hans H. Meyer GmbH Gittertor 14 · D-38359 Salzgitter Tel. +49 - (0) 5341 803-0	Baujahr · Année	Typ · Type
	Serien Nr. · n° serie	
ACHTUNG! · ATTENTION! Tragfähigkeit der Kombination von Stapler und Anbaugerät einhalten. Tenir compte de la capacité restante du chariot.	Tragfähigkeit · Capacité	kg
	Lastabstand · à c.d.g.	mm
 12345678901234567890	Eigengewicht · poids	kg
	Eigenschwerpunkt · c.d.g.	mm
	Hydr. Arbeitsdruck pression hydr.	max. bar
		Werk Nr.

B - Consignes de Securite

1. Seul un personnel autorisé et qualifié peut se servir de l'équipement.
2. Ne se servir de l'équipement que pour sa fonction et en toutes conditions de sécurité.
3. L'équipement ne doit être utilisé qu'en bon état de fonctionnement.
4. Vérifiez le bon état de l'équipement à chaque poste de travail.
Signalez immédiatement tout aspect défectueux au personnel d'entretien.

