

Klammergebellen und Hafenkammern mit Seitenschub oder 360° endlos drehbar

MEYER
seit 1953 **Made in QUALITY**



DIE KLAMMERBAUWEISE DER GENERATION G

EINE MODULARE SERIE FÜR ALLE EINSATZGEBIETE



Optimale Sichtverhältnisse

- Doppel „T“- Stahlprofil mit hoher Festigkeit (robotergeschweißt)
- Sichtoptimierte Konstruktion für eine optimale Durchsicht auf das Ladegut

Robuste Konstruktion

- Hohe Steifigkeit der Schweißkonstruktion
- Selbstausrichtende Zylinderbefestigung

Hochmodulare Bauweise

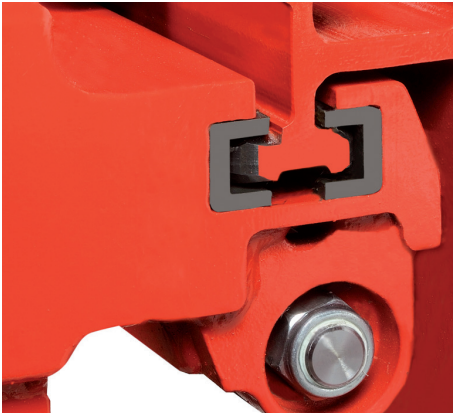
- Breites Produktspektrum
- Hoher Standardisierungsgrad der Ersatzteile

Sicher im Einsatz

- Druckabgesicherte Hydraulik
- Geschützte Ventilposition

Ideal im Full-Service

- Am Stapler angepasste Wartungsintervalle
- Hochverschleißfeste Kunststoff-Inlays als Verschleißschutz



DIE MEYER-HAFENKLAMMER

FÜR HARTE EINSÄTZE IM HAFENUMSCHLAG

Die besonders geformten und angeschrägten Gabelzinken der Hafenklemmer erlauben sowohl das Klammern von eng stehenden Lasten, das Unterfahren von palettenlosen Waren als auch Paletten-transport. Die robuste Bauweise bewährt sich in anspruchsvollsten Einsätzen.



Flexibel im Einsatz, servicefreundlich

- angeschrägte Gabelspitze und verjüngte Gabelbreite für variable Lastaufnahme
- Anschraubgabelzinken (von hinten geschraubt): robuste Bauform, einfach tauschbar
- Sonderzubehör (z.B. Lastschutzgitter, Zylinderschutz) auf Anfrage

DIE MEYER 360° DREHBARE KLAMMERGABEL
 EIN ALL-ROUND TALENT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Robuste Bauform, sicherer Einsatz

- Geeignet für härteste Einsatzbedingungen
- Mit Anschweiß- oder Anschraubgabeln
- Optimierte Bauhöhe für Containereinsatz

Vielfältige Einsatzgebiete

- Abfall- und Recyclingindustrie
- Baustofflogistik, Landwirtschaft
- Metallverarbeitung und Gießereien

Viele Optionen und Sonderausstattungen

- Motor-, Ventilschutz und Zylinderschutz
- Drehbereichsanzeigen
- Sondergabelzinken, Messergabel

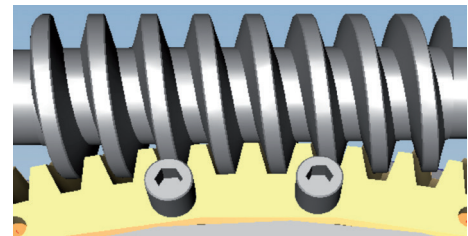


OPTIMALE SICHERHEIT IM EINSATZ

MEYER DREHKONZEPT MIT DOPPELTEM BREMSSYSTEM

2-Komponenten-Direktantrieb

- Gehärtete, polierte Schnecke im Zusammenspiel mit halbiertem Schneckenrad aus Bronze
- Genaues und feinfühliges Positionieren
- Lange Lebensdauer, geringer Wartungsbedarf



Hoher Wirkungsgrad, geringe Lebensdauerkosten

- Optimierter Wirkungsgrad durch hohe Oberflächengüte der Verzahnung
- Erhöhte Anzahl der eingreifenden Zähne
- Geringerer Verschleiß, verhindert Zahnbrüche

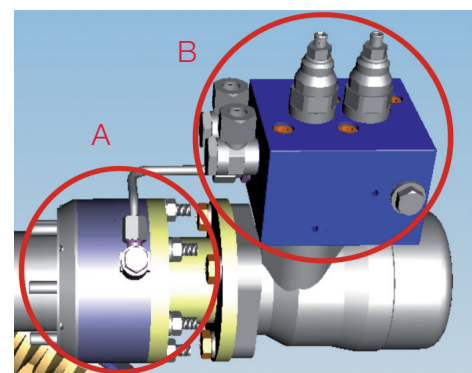
Das MEYER Drehgerät ist als einziges Drehsystem mit einem doppelten und unabhängig voneinander wirkenden Bremssystem ausgestattet, das das Anbaugerät vor Hydraulikversagen und Überlastung im Einsatz schützt.

Mechanische Lamellenbremse, federbeaufschlagt (A)

- Hydraulisch belüftetes Bremssystem, läuft frei unter normalem Hydraulikdruck
- Sicherheitssystem bei Leitungsbruch oder Druckabfall unter Entlüftungsdruck (je nach Motorgröße >25 bar)

Overcenter Ventil, Senkbremssventil (B)

- Sorgt für eine kontinuierliche, hydraulische Vorspannung des Motors
- Verhindert Durchdrehen der Last



MEYER GmbH

Gittertor 14

38259 Salzgitter

Germany

Tel. +49 5341 803-0

Fax +49 5341 803-196

www.meyer-world.com

MEYER
Since 1950 **MADE IN QUALITY**

BOLZONI
AURAMO 

Anbaugeräte · Zinken · Hubtische